



## Direktkontakt

Geschäftsführer

Thomas Schwab

Tel 03 57 95 - 28 99-0

Fax 03 57 95 - 28 99-279

Mail [thomas.schwab@kas-ausbildung.de](mailto:thomas.schwab@kas-ausbildung.de)

## Zerspanung

### Fräsen-CNC

HURCO VMX 24      Arbeitsbereich 600 x 500 x 500 mm  
Genauigkeit +/- 0,02 mm

### Fräsen-konventionell

(FNL 32C)

max Bearbeitungslänge in mm 400  
max Bearbeitungsbreite in mm 200  
max Bearbeitungshöhe in mm 300  
Genauigkeit +/- 0,15 mm

(FSS)

max Bearbeitungslänge in mm 600  
max Bearbeitungsbreite in mm 300  
max Bearbeitungshöhe in mm 300  
Genauigkeit +/- 0,15 mm

### CNC-Drehen

HURCO TM 6      max Drehdurchmesser in mm 215  
max Drehlänge in mm 318  
Genauigkeit +/- 0,02 mm

### Spinner (mit angetriebenen WZ)

max Drehdurchmesser in mm 100  
max Drehlänge in mm 200  
Genauigkeit +/- 0,15 mm

### Drehen-konventionell

max Drehdurchmesser in mm 195  
max Drehlänge in mm 750  
Genauigkeit +/- 0,02 mm



**Wasserstrahlschneiden** (ATECH - Reinwasser- oder Abrasiv-Wasserstrahl)

Reinwasserstrahlschneiden für nichtmetallische Werkstoffe			max. 100 mm
Abrasiv-Wasserstrahlschneiden für Metalle, Verbundwerkstoffe, Keramik			max.60 mm
Schneidbereich	x 500 mm	y 1000 mm	
Konturgenauigkeit	0,1 mm (Reinwasser)	0,5 mm (Abrasiv-Wasser)	
Schnittfuge	0,1 mm		

**2D-Laserstrahlschneiden** TruLaser 3030

Arbeitsbereich	x 3000 mm	y 1500 mm	z 115 mm
Genauigkeit	0,1 mm		
Bearbeitungsstärke (max.)	CrNi 12 mm	St 20 mm	Al 8mm

**Abkantpresse** (HACO)

Presskraft	40 t
Max Kantlänge	2000 mm
max. Materialstärke	4 mm bei Kantlänge 500 mm (Baustahl)

**Schweißen** (Schweißtechnische Kursstätte)

Schweißverfahren	MAG, WIG, MIG, E, Gas, Hart-/Weichlöten, Brenn- und Plasmaschneiden
Werkstoffbereiche	Stahl, Aluminium, Hochlegierter Stahl (CrNi), Kupfer, Guß

**Metallbearbeitung**

- Bohren bis Durchmesser 30 mm
- Gewinde schneiden M3 – M10 (Maschine)
- div. Sägearbeiten an Bandsäge (Konturen, Radien, ...)
- div. Arbeiten an Feilmaschine (Nuten, Passfedernuten ...)



## **CAD**

*Erstellen von Konstruktionsunterlagen im Bereich Maschinenbau auch mit Komponenten der Automatisierungstechnik*

- Zeichnungen 2D,3D im AutoCAD, Inventor oder SolidWorks von Bauteilen, Baugruppen oder Geräten nach Musterteilen oder Skizzen
- Erstellen von Stücklisten im CAD oder Excel

*Musterbau / Modellbau*

- Bau von Mustern oder Modellen entsprechend unserer Fertigungsmöglichkeiten

## **Elektrotechnik / Mechatronik**

- Verschiedene Verdrahtungsarbeiten, Schaltschrankbau
- Elektroinstallationsarbeiten
- Programmierarbeiten SPS
- Reparaturarbeiten